

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ №11Л1802167
**Топливо для реактивных двигателей ТС-1, высший сорт
 ГОСТ 10227-86**

 ОКПД: 19.20.25
 Дата изготовления: 12.02.2018
 Дата и метод отбора пробы: 12.02.2018 ГОСТ 2517
 Место отбора: Резервуар 49 н/б
 Уровень наполнения (см): 990
 Масса нетто (т): 3158
 Дата проведения анализа: 13.02.2018
 Дата выдачи паспорта: 13.02.2018

 ТС № RU Д-РУ. АЯ02.В.00436
 срок действия по 14.07.2019г.
 Орган по сертификации продукции
 ООО "ЦСМВ", г.Москва

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86	Фактический результат	Метод испытания
1 Плотность при 20 °С, кг/м ³		не менее 780	783,8	ГОСТ 3900
2 Фракционный состав:				ГОСТ 2177
а) температура начала перегонки, °С		не выше 150	146,0	
б) 10% отгоняется при температуре, °С	не выше 165	не выше 165	160,0	
в) 50% отгоняется при температуре, °С		не выше 195	178,5	
г) 90% отгоняется при температуре, °С	не выше 230	не выше 230	204,5	
д) 98% отгоняется при температуре, °С	не выше 250	не выше 250	217,0	
е) остаток от разгонки, %	не нормируется	не более 1,5	1,0	
к) потери от разгонки, %	не нормируется	не более 1,5	1,0	
3 Кинематическая вязкость, мм ² /с, при температуре: - 20°С		не менее 1,30	1,34	ГОСТ 33
- минус 20°С	не более 8	не более 8	2,92	
4 Низшая теплота сгорания, кДж/кг		не менее 43120	43316	ГОСТ 11065 и п.4.8 настоящего стандарта
5 Высота некоптящего пламени, мм	не менее 25	не менее 25	25,0	ГОСТ 4338
6 Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива		не более 0,7	0,17	ГОСТ 5985 и п.4.2 настоящего стандарта
7 Йодное число, г йода на 100 г топлива		не более 2,5	0,3	ГОСТ 2070 метод А
8 Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	не ниже 28	не ниже 28	39	ГОСТ 6356
9 Температура начала кристаллизации, °С	не выше минус 60	не выше минус 60	минус 65	ГОСТ 5066 метод Б
10 Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 С, концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива		не более 18	3	ГОСТ 11802
11 Объемная доля ароматических углеводородов, %	не более 20	не более 20	12,0	ГОСТ Р 52063
12 Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива	не более 5	не более 3	2,8	ГОСТ 1567
13 Массовая доля общей серы, %	не более 0,20	не более 0,20	0,016	ГОСТ Р 51947
14 Массовая доля меркаптановой серы, %	не более 0,003	не более 0,003	0,0013	ГОСТ 17323
Массовая доля сероводорода		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323
Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч		выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321 и п.4.4 настоящего стандарта
17 Зольность, %		не более 0,003	отсутствие	ГОСТ 1461
18 Содержание водорастворимых кислот и щелочей		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307 и п.4.9 настоящего стандарта
19 Содержание мыл нафтеновых кислот		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 21103
20 Содержание механических примесей и воды	отсутствие	отсутствие	отсутствие	п. 4.5 настоящего стандарта
21 Взаимодействие с водой, балл:				ГОСТ 27154
а) состояние поверхности раздела		не более 1	1	
б) состояние разделенных фаз		не более 1	1	
22 Удельная электрическая проводимость, пСм/м, без антистатической присадки	не более 10	не более 10	5	ASTM D 2624
23 Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260°С:				ГОСТ Р 52954
а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст.	не более 25	не более 25	1	
б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	не более 3	не более 3	1	
24 Плотность при 15 °С, кг/м ³		не нормируется, определение обязательно	787,5	ASTM D 4052

Присадки отсутствуют

Дополнительные показатели качества

Наименование показателя	Норма	Фактическое значение	Метод испытания
1 Фракционный состав, °С: конец кипения	не менее 215	218,5	ГОСТ 2177

Заключение:

- 1 Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» с изменениями и ГОСТ 10227 с изм. 1-6.
- 2 Изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям настоящего стандарта. Гарантийный срок хранения продукции со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 10227.

М.П.



Испытательная лаборатория
№ 2 от 30.10.2017 г.

[Handwritten signature]

/Г.Ю. Ивченко/

Продукт соответствует
ГОСТу 10227-86
ПОДЛЕЖИТ ОТГРУЗКЕ
Пред. заказчика №570
«13» 02 20 18 г.

[Handwritten signature: С.В. Лукьянова]

**КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
ОСУЩЕСТВЛЕН В РАМКАХ
РАСПОРЯЖЕНИЯ ПРАВИТЕЛЬСТВА
от 21.07.1997г. № 1024-Р**

Продукт ТС - 1
имеет допуск к применению в ВВСТ
от «14» 09 2015 г.
№ 95715
Контроль качества осуществлен в рамках
распоряжения Правительства
от 21.07.1997 г. № 1024-р.
Представитель 570 ВПМО
[Handwritten signature: С.В. Лукьянова]



Вода и механические примеси в донной пробе
ОТСУТСТВУЮТ
[Handwritten signature: ИВ (Ивченко)]
Начальник смены ИИИ (подпись)
Штамп № 781

**КОЛИЯ ВЕРНА
ОПЕРАТОР ТОВАРНЫЙ БР
ГОРНА Е.П.** *[Handwritten signature]*
13/02-2018